菊 水 電 子 工 業 株 式 会 社

# 一保証 一

この製品は、菊水電子工業株式会社の厳密な試験・検査を経て、その性能が規格を満足していることが確認され、お届けされております。

弊社製品は、お買上げ日より1年間に発生した故障については、無償で修理いたします。 但し、次の場合には有償で修理させていただきます。

- 1. 取扱説明書に対して誤ったご使用および使用上の不注意による故障・損傷。
- 2. 不適当な改造・調整・修理による故障および損傷。
- 3. 天災・火災・その他外部要因による故障および損傷。

なお、この保証は日本国内に限り有効です。

# - お願い-

修理・点検・調整を依頼される前に、取扱説明書をもう一度お読みになった上で再度点検していただき、なお不明な点や異常がありましたら、お買上げもとまたは当社営業所にお問い合せください。

次

			戶
1	章 概	要	1
	1 - 1	概 説	1
	1 - 2	仕 様	2
	*	消費電流グラフ	4
	*	外形図	5
2	章 使	用 法	6
	2 - 1	使用前の注意事項	. 6
	2 - 2	電源電圧100/200Vの変更方法	11
	*	パネル図	12
	2 - 3	パネルの説明	13
•	2 - 4	定電圧電源としての使用法	15
	2 - 5	定電流電源としての使用法	16
3	章 保	護 回 路	17
	3 - 1	概要	17
	3 - 2	各種保護回路	17
٠	3 - 3	過電圧保護(O.V.P)の使用法	18
4	章  応	用	19
	4 - 1	リモートセンシング	.19
	4 - 2	定電圧のリモートコントロール(抵抗・電圧)	20
	4 - 3	出力のON・OFF	23
	4 - 4	定電流のリモートコントロール(抵抗・電圧)	24
	4 - 5	ワンコントロール並列運転	26
	4 - 6	ワンコントロール直列運転	28
	4 - 7	バッテリー, コンデンサの定電流充放電	30
	4 - 8	電源スイッチの遮断	32
	4 - 9	定電圧・定電流動作の接点出力	32
5	章 動	作原理	33
	5 - 1	概 説	33
٠	5 - 2	制御整流回路 • 平滑回路	34
	5 - 3	位相制御回路	34
	5 - 4	定電圧回路	. 35
	5 - 5	定電流回路	36
	5 - 6	理想的電圧源・電流源との相違点	38
	*	プロック・ダイアグラム	40
6	章 保	守	41
	6 - 1	点検・調整	42
	·C 0	<b>北西の左歩</b> 1 万田	

81367

## 1-1 概 説

本機は十分に余裕をもった合理的回路設計により、高い信頼性と優れた電気特性を持ち研究・実験用の可変電源、長期エージング用固定電源など広い用途に使用できるユニバーサル形の工業用電源装置です。

"PAD-L" シリーズの特徴は

1. 低出力電圧時の力率の向上

整流平滑回路にチョーク・インブット回路を採用した為,入力皮相電流が少なく なり力率が改善されています。このため電源トランスが小さくなり,装置の小形 ・軽量に大きく貢献しました。

2. 交流入力電圧の波形歪みの減少

チョーク・インプット回路を採用したため入力電流に高調波成分が少なくなり、 波形の歪みが少なく、ラインに与える妨害がわずかです。

3. すぐれた温度係数

使用部品の選定,回路の改良,強制空冷による放熱処理により 50 ppm/℃の低温 度ドリフトのほか,放置(経時)ドリフトもすぐれています。

4. 速い過渡応答

広帯域な誤差増幅器は安定な周波数-利得・位相特性で高い周波数までループゲインを持つているため、出力インピーダンスが低く急激な変化にも十分応答できます。

5. 低リップル・ノイズ電圧

実効値はもちろん, ピーク値も十分低くおさえてあります。

出力電圧は 10回転ポテンショメータを使用し、0 V より定格電圧まで微細に可変することができます。

カレント/ボルテージ・リミット・スイッチによって電流 電圧 のブリセットが可能なほか,運転中に定電圧 定電流 の設定値を確認することができます。

本機の保護回路は内部に電圧検出回路・電流検出回路・温度検出回路を持っている ほか・パネル面より電圧設定可能な高速形過電圧保護回路(サイリスタ・クローバ方 式)を標準で内蔵しています。

外形は卓上タイプとなっておりますが19インチ または 500mm 標準ラックに取り付けることができます。

ご使用に際しては本取扱説明書を熟読の上, 十分にご活用ください。

( 不明な点やお気付きの点がございましたら代理店,営業所,本社までご連絡ください。)

## 1-2 仕 様

形 名 PAD 8-100L 人 力 入力電源 AC100V/200V ±10% 50/60Hz 1 Ø 定格負荷(8V,100A) 消費電力 AC 100V 約 1.95 k VA 出 カ 0~8V 出力電圧 10回転 電圧分解能(理論値) 1.5 mV 出力電流 粗調・微調2重ツマミ 1回転 0~100A 電流分解能(理論值)  $47 \,\mathrm{mA}$ 定電圧特性 0.005% + 1 mV安定度\*1 電源電圧の ±10% 変動に対して 出力電流の0~100% 変動に対して 0.005% + 2 mVリップル・ノイズ (5Hz ~ 1MHz) rms \* 2 500 µ V 100 μ Sec 過渡応答特性(5~100%)\*3(標準値) 温度係数 (標準値) 50ppm/C リモートコントロール抵抗。電圧 約0~10kΩ.0~10V 定電流特性 安定度 電源電圧の ±10% 変動に対して 3mA出力電圧の0~100% 変動に対して 5 mAリップル・ノイズ(5Hz~1MHz) rms \*2 100mA 約 550Q, 0.3 V リモートコントロール抵抗、 電圧 使用周囲温度範囲 0~40°C 使用周囲湿度範囲 10%~90%RH 冷却方式 ファンによる強制空冷 出力極性 正または負接地可能 对接地電圧 ±250V DC 保護 回路 作 入力プレーカーを遮断 80 ℃ (SCR), 100 ℃ (Tr) 温度検出回路動作温度 過電圧保護回路 3~10V 電圧設定範囲×4

過電圧保護回路 電圧設定範囲\*4 3~10V (OVP) 動作パルス幅\*4 200 μSec 入力ヒューズ定格 AC 200 V 時 15A AC 100 V 時 30 A 出力ヒューズ定格 100 A

8 V

指 示 計

電圧計 フルスケール 2.5級

電流計 フルスケール 2.5級

110A

C.V緑色発光タイオードでて表示 C.C赤色発光ダイオードでて表示

定電圧動作表示 定電流動作表示 絶 緣 抵 抗

シャッシー入力電源間

シャッシー出力端子間

DC. 500V 30MQ以上

DC. 500V 20MΩ以上

寸 法

最 大 部

 $430\text{W} \times 160\text{H} \times 490\text{mm}$ 

 $431W \times 175H \times 595mm$ 

重量

附 属 品(梱包品)

取扱説明書

入力電源ヒューズ(予備) 100V用

200V用

入力電源コード

その他

約 46 kg

1 部

30A 1本

15A 1本

アース線付3芯3.5 端1本

キャプタイヤコード

電圧チェックチップ 2本

ガードキャップ 一式

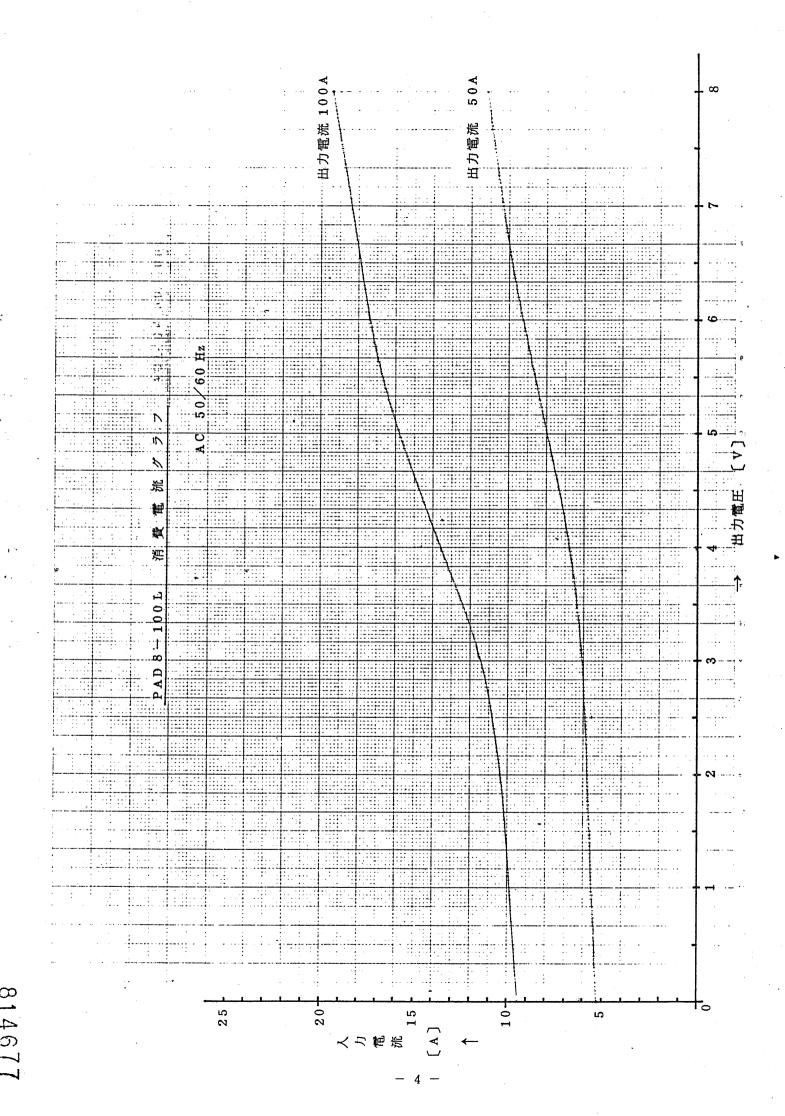
注 \*1 センシング端子を使用して測定

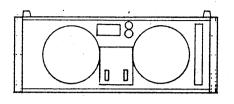
\*2 正または負出力のいずれかを接地して測定

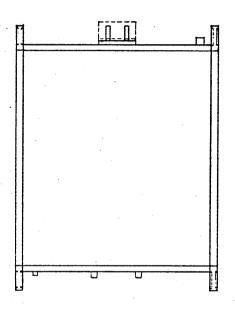
\*3 出力電圧の0.05%+10mV以内に復帰する時間

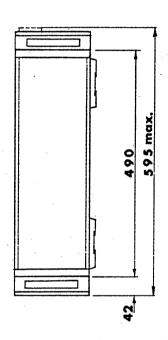
\* 4 標 準 値

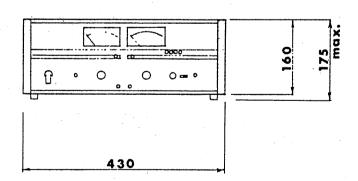
\*5 ラックマウントアングル(オプション) (\*C194) \*500 \*mm 標準 ラック (\*R00) \*mm \*m











単位 mm

〔図 1-1〕 外形図

## 2章使用法

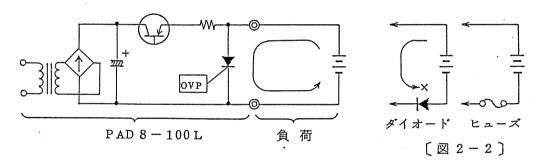
# 2-1 使用前の注意事項

#### 1. OVP サイリスタ・スイッチについて

PAD 8 – 100 Lはパネル面のOVP サイリスタ・スイッチで 2 種類の過電圧保 護動作が選択できます。

OVP サイリスタ・スイッチをOFF にすると一般のPAD-Lシリーズと同様に 過電圧で入力スイッチを遮断する保護動作をとりますがOVP サイリスタ・スイッチをON にすると過電圧の検出で出力端子間に接続された サイリスタを導通させて出力に出現した過電圧をひき下げる動作が加わります。

半導体等の過電圧耐量の少ない負荷には有効な保護動作ですが負荷がバッテリーや大容量のコンデンサーの場合 [図2-1] に示すように負荷の両端を短絡することになり大変に危険です。スイッチ OFF の状態で使用してください。スイッチ ON で使用する場合は [図2-2] の様に直列にダイオードを挿入するか、ヒューズを入れてください。

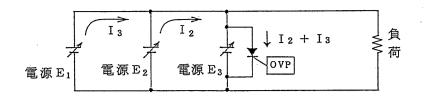


[図2-1] バッテリー負荷の場合 OVP サイリスタ・スイッチを ON その対策…… にしておくと OVP が動作した時バッテリーをショー トする保護動作をするので注意。

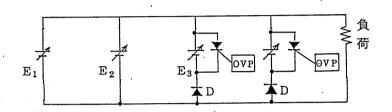
## 2. 並列接続について

OVPサイリスタ・スイッチOFFでは定格電圧以下ならば他の電源との並列接続になにも制約はありませんがスイッチがONの場合は、[図2-4]の様にマイナス出力に直列にダイオードを入れて並列に接続してください。この理由は[図2-3]に示すように出力が並列に接続されている為保護動作したサイリスタにすべての出力電流が集中して流れつづけサイリスタを焼損する恐れがあるからです。

4-5-2「ワンコントロール並列運転」を使えばダイオードを使用せずに並列接続が可能です。(但し同一機種のみ)



[図2-3] OVPサイリスタ・スイッチをONにしておくと万一OVPが動作した時 すべての電源の出力電流がサイリスタに集中し流れつづけるのでサイリスタを焼損する恐れがある。

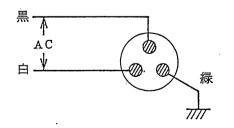


[ 図 2-4 ] OVP サイリスタ・スイッチ ON で並列接続する 時はダイオード(D)を入れる。

- 3. 入力電源について
  - ○単相90~110 V(※180~220 V) 48~62 Hz の範囲でご使用ください。
  - Oヒューズは100 V の場合 30 A

※200Vの場合 15A

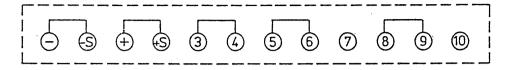
- ○消費電力はグラフを参照してください。(4頁)
- 4. 電源コードについて
  - ○本機には 3.5 m<sup>2</sup>の電源コード(キャブタイヤ・ケーブル)が付属しています。
  - 〇圧着端子等でしっかりと配線してください。
  - ○付属コードで緑色の線は接地用です。安全のために必ず接地してください。



[ 図 2 - 5 ] キャプタイヤケーブル断面図

#### 5. 出力について

○後面端子板の各ジャンパーは、しっかりと下図のようにしまっていることを確認してください。



 $[ \boxtimes 2-6 ]$ 

○負荷への配線材は7頁の電線電流容量に従った電線を使用してください。 細い電線を使用すると電圧降下のため負荷端で電圧の変動になるほか,電線が 発熱して危険です。

#### 6. 周囲温度について

○本機の仕様を満足する温度範囲は 0 ~ 4 0 ℃です。 なるべくとの範囲内でど使用ください。

周囲温度の高い所で使用すると内部の温度検出回路が動作し、電源スイッチを 遮断して保護します。その場合は機器を冷やしてから再投入してください。

一般に半導体の平均寿命、電解コンデンサの寿命、トランス等に使用されている ・ る絶縁体の寿命と周囲温度との間には指数関数的な関係が成立し、周囲温度の 上昇に対して部品の劣化は急速に進行することが予想されます。

周囲温度をひくくおさえるととは機器の寿命の点からも大切なことです。

○-10℃以下の低温で使用した場合、回路が不安定になる事が考えられます。 特に低温環境での使用はご指定ください。

#### 7. 設置場所について

- 〇通気口(底面および上面),ファン吹出口をふさがないようにしてください。
- 〇ファン吹出口は熱風が吹き出すため, 熱に弱い物は置かないようにしてください。
- ○多湿度、ほこりの多い場所での使用は故障の原因となります。
- ○振動のなるべく少ない場所に設置してください。
- ○装置の上や横に高感度な計器を置かないでください。

本機のような大容量電源になるとトランスやチョークコイルから漏洩する電磁 界の強度も大きくなり無視できなくなります。

#### 8. 持ち運び

〇本機の重心は左よりにあるため、取手を使わずに持ち上げる場合は十分に注意 をしてください。

Ta 30 ℃

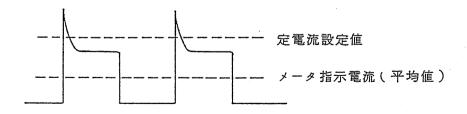
	T	
公称断面積	当社推奨電流	電気設備技術基準(告示29条)
2 mm²	10 A	27 A
5.5 mm <sup>2</sup>	20 A	4 9 A
8 mm²	3 O A	6 1 A
$14 mm^2$	5 0 A	8 8 A
2 2 mm	A 0 8	115A
3 0 mm		1 3 9 A
38 mm	100A	1 6 2 A
5 0 mm		190A
60 mm		2 1 7 A
80 mm	200A	2 5 7 A
100 mm		298A
1 2 5 mm		3 4 4 A
$150 \text{ mm}^2$	300A	3 9 5 A
200 mm		4 6 9 A

〔表2-1〕 電線電流容量表

#### 9. 負荷について

次のような負荷の場合に出力が不安定になるため注意してください。

(a) メータの指示(平均値)では電流設定値以下でも,負荷に流れる電流がピークを持っていて,ピーク値が電流設定値より大きいと,そこで定電流領域に瞬時入るため出力電圧が低下します。注意してみると定電流動作表示ランプがうすく点灯しています。



[図2-7] 負荷電流がピークを持っている場合

との場合, 設定値を大きくするか, 電流容量の増加が必要です。

(b) 電源(本機)へ電力を回生するような負荷(インバータ,コンバータ,変成器のような負荷)の場合,負荷からの逆電流を吸収できないため出力電圧が上昇して,出力の安定化ができなくなります。

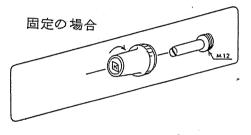
との場合,逆電流をバイパスさせるため負荷に並列に抵抗器(R)を接続し,その抵抗に逆電流の最大値以上を流してください。

$$R \left[\Omega\right] \leq \frac{H_0 \left[V\right]}{I_{RP} \left[A\right]}$$

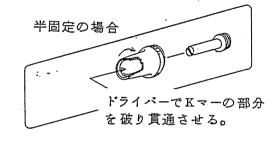
ことでEoは出力電圧 IRPは逆電流の最大値

10. ガードキャップについて

付属のガードキャップを使用すると、固定または半固定ツマミにすることができます。



[図 2-8]



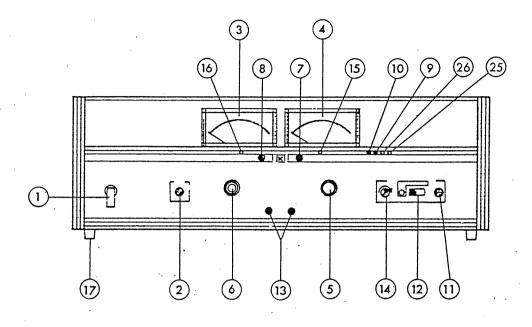
(注) 電流ツマミには使用できません。

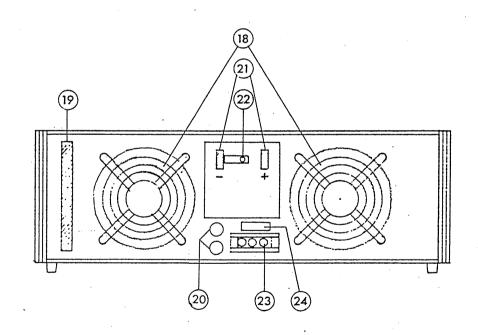
# 2-2 電源電圧100/200Vの変更方法

本機は内部端子板の結線を変更するととにより入力電圧  $100V\pm10\%$  または 200V  $\pm10\%$  のどちらの電源でも使用可能です。

- 1. 主電源トランスの端子板を変更する。 (図2-9参照)
- 入力電源ヒューズを変更する
  AC 100 V の時 30 A
  AC 200 V の時 15 A
- 3. 入力電圧表示板を変更する (図2-10参照) 入力電圧表示板 100,0 100,0 100V時 AC 100V 100, 0 100,0 200V時 入 力 ۲ AC 200 V 1 [図2-9] 入力端子 A C FUSE 100V 30A 表 0000 FUSE AC 200V 15 A 日

[図2-10]





〔図 2-11〕 パネル図

## 2-3 パネルの説明

各部の名称と動作説明

1. POWER

電源スイッチ

○電源を開閉するスイッチです。上に倒しますと C.V あるいは C.C ランプが点灯し、電源が供給されます。

注:内蔵されている保護回路(過電圧保護回路・電圧検出回路・電流検出回路・温度検出回路)が動作すると自動的に 遮断されます。遮断すると直ちに投入はできません。原因 を取り去って、60秒ほど待って、再投入してください。

2. CURRENT/VOLT. LIMIT

カレント/ボルテージ・リミット・スイッチ

- 〇押している間電流計は定電流の設定値を表示し、電圧計は 定電圧の設定値を表示します。
- 3. 電 流 計
- 〇出力電流の指示計です 2.5 級
- 4. 電 圧 計
- 〇出力電圧の指示計です 2.5 級
- 電圧設定ツマミ ○定電圧動作時の電圧を設定します。
  10回転です。
- 6. 電流設定ツマミ 〇定電流動作時の電流を設定します。 1回転,2重ツマミで外側が粗調,内側が微調です。
- 7. C.V (Constant Voltage)

定電圧動作表示ランプ

- 〇本機が定電圧動作をしていることを表示します。 緑色発光ダイオード
- 8. C.C (Constant Current)

定電流動作表示ランプ

- ○本機が定電流動作をしていることを表示します。 赤色発光ダイオード
- 9. 電圧計校正用抵抗器

(R101) O これによって電圧計を定期的に校正してください。(保守の章参照)

10. 電流計校正用抵抗器

(R102) Oとれによって電流計を定期的に校正してください。 (保守の章参照)

11. OVP プリセット・スイッチ

〇ボタンを押すと過電圧保護装置(OVP)の設定電圧を電圧 計に表示します。

#### 12. OVP サイリスタ・スイッチ

○過電圧保護装置の動作時に出力端に接続されているサイリスタの点弧を選択するスイッチで半導体等,過電圧に弱い負荷の場合はONにし,バッテリ等の場合はOFFにします。(3-3参照)

#### 13. VOLTAGE CHECK

〇パネル面より出力電圧をチェックできます。 付属のチップを使用して出力電圧に設定することができます。

0.1 A のヒューズを内蔵しています。

14. 過電圧保護装置の設定穴(3-3過電圧保護の使用法の項参照)

(O.V.P) ○誤操作や故障により出力電圧が設定値を越すと瞬時に電源 スイッチを遮断し、負荷を保護します。トリップ電圧の設 定は OVP プリセット・スイッチを押して電圧計を見なが

ら行えます。

15. 電圧計ゼロ調整

○電圧計の0 V 指示を合わせるための調整穴です。

16. 電流計ゼロ調整

○ 電流計の 0 A 指示を合わせるための調整穴です。

17. ゴム足

18. ファン吹出口

〇クーリング・パッケージの空気吹出口です。 熱風が出ますので熱に弱いものは置かないでください。 壁面から30cm以上離してください。

19. 端子板

○リモートコントロール・直並列運転を行う場合に使用する 端子板です。(くわしくは,応用の項参照)

20. DIN 1 · 2 端子

〇定電圧, 定電流動作, 電源 ON・OFF の接点信号出力および 電源スイッチ遮断の接点があります。(4-8,4-9 参照)

21. 出力端子

○出力を取り出せます。取付穴 8.5 Φ

22. GND

○母または⊖に接続してど使用下さい。

23. 入力端子板

○電源の入力端子です。

24. 入力電圧表示板

25. 出力電圧オフセット 可変抵抗器(V. os) ○電圧設定ツマミを左いっぱいに回したときの出力電圧の調整, また電圧によるリモートコントロール時の入力オフセット電 圧の調整用です。

26. 出力電流 オフセット 可変抵抗器 (I. os) ○電流設定ツマミを左いつばいに回したときの出力電流の調整, また電圧によるリモートコントロール時の入力オフセット電 圧の調整用です。

## 2-4 定電圧電源としての使用法

入力電源が AC  $100V(200V)\pm10\%$  の範囲内であるととを確認して入力を接続してください。

- (1) 電流設定ツマミを反時計方向いっぱい(左いっぱい)に回します。
- (2) 電源スイッチを投入すると C.C ランプ (赤) が点灯して動作状態になります。
- (3) カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを押したまま電圧設定ツマミで希望 の電圧を設定します。これで出力電圧のプリセットができました。 (この状態では出力端子には電圧が出ていません。)
- (4) 電流設定ツマミを時計方向に回してゆくと C. V ランプ (緑) が点灯して出力に電 圧が出ます。

#### 電流制限の設定

- (5) カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを押したまま電流設定ツマミで定電流値を設定します。これで負荷が急変しても設定値以上に電流が流れることはありません。(この動作をクロスオーバーと言い、定電圧動作から定電流動作に自動的に移行して負荷を保護します。)
- 注意 1. O.V.Pの設定電圧に注意してください。動作すると電源スイッチを遮断します。 O.V.Pをセットする場合は 10% 程高い電圧に設定します。
  - 2. 負荷の抵抗値が不明の場合や抵抗値が大きく変化する場合,また,大きなインダクタンスをもっていて急激な電圧印加が好ましくない時は,出力電圧を徐々にあげてゆくとか電流設定ツマミを反時計方向からゆっくり時計方向に回して,電流を徐々にあげる方法をとってください。

# 2-5 定電流電源としての使用法

- (1) 入力電圧が 100V(200V)±10% の範囲内であるととを確認して入力を接続してください。
- (2) 電源スイッチを投入すると C.V あるいは C.C が点灯して動作状態になります。
- (3) カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを押したまま、定電流ツマミ(CUR-RENT)で希望の電流値に設定するとともに定電圧ツマミ(VOLTAGE)で電圧の制限値を設定します。これで電圧の制限を設定したことになり過電圧に弱い負荷の保護ができます。
- (4) 一度電源スイッチを切って負荷を出力端に接続して再度スイッチを入れてください。
- 注意 1. 負荷が大きなインダクタンスを持っている場合などで、急激な電流の印加が好ましくない負荷の場合は、電流設定ツマミを反時計方向いっぱいに回しておいて電源スイッチを投入し、徐々に電流を増加させる方法をとってください。
  - 2. 定電流動作中 カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを押すと,出力 電流が設定値より最大約2 mA 減少しますので,この2 mA の変動が影響す る負荷の場合注意してください。

## 3-1 概 要

安定化電源装置はその名が示すように負荷への安定な電力の供給を目的とする機器でその用途は近年急速に拡大されてきました。それは他の電子機器と同様に高精度、高速応答、高信頼度、高効率、高力率、小形軽量などの高性能化と低価格化の方向に進んで、多くの種類の電源装置が誕生しています。これら安定化電源の選択に際しては、要求される性能を満足するという事のほかに、一般の電気信号を処理する機器とは多少異った重要な選択基準に注意を払わなければなりません。

それは安定化電源の取り扱う対象が「電力」であるためです。装置の故障や誤操作による事故はシステム全体の運転中止の他、電源装置および高価な負荷の破壊につながり、最悪の場合には火災も考えられます。電源はすべての電気回路、電子回路およびそれらによって構成されるシステムの基礎になるため「故障しない」という信頼性は非常に重要になります。万一故障が発生しても未然に事故を防ぐ保護回路は重要な選択基準になります。

PAD L ジリーズはこれらの点を十分考慮した高信頼性の電源装置として設計開発されました。使用部品は多方面から吟味され十分なディレーティングがとられていると同時に保護回路も安全な方向に確実に動作するものが内蔵されています。以下本機の保護回路について説明します。

## 3-2 各種保護回路

(1) 高速形過電圧保護回路 (OVPサイリスタ・スイッチをONにした場合)

フロント・パネルより OVP トリップ電圧を電圧計をみなが ら設定できます。

出力が設定電圧をこえると瞬時に出力のサイリスタを導通させて出力を遮断すると同時に電源スイッチを切ります。動作時間は約 $200\mu$ sec $^*$ です。

(2) 電圧検出回路 後面端子板にあるジャンパーの取り付け忘れ等の誤操作や,

整流回路の故障により平滑用電解コンデンサの電圧が定格電

圧以上になると瞬時に動作して電源スイッチを遮断します。

(3) 電流検出回路 後面端子板にあるジャンパーの取り付け忘れ等の誤操作や,

電流制限回路の故障等によって過電流が流れたり、流れる可能性がある場合制御トランジスタをカットオフするとともに電源スイッチを遮断、あるいは定格電流の約120%以上流れ

ないように制限します。

\* 過電圧保護回路が動作するために必要なパルス幅

(4) 温度検出回路

クーリングパッケージ(半導体冷却器)の温度を検出しています。周囲温度の上昇,ファンの停止によって冷却フィンがパワートランジスターで100℃,サイリスターで80℃以上になると動作して電源スイッチを遮断します。

(5) 電源ヒューズ

入力電流を制御します。

JISおよび電気用品取締規則による型式認可の限流ヒューズで磁器製絶縁筒と硅砂消弧剤を使用し、遮断時に火焰などの噴出はありません。

(6) 出力ヒューズ

出力電流を制御します。

半導体保護用の遮断時間が極めて短かい高速限流ヒューズを 使用しています。

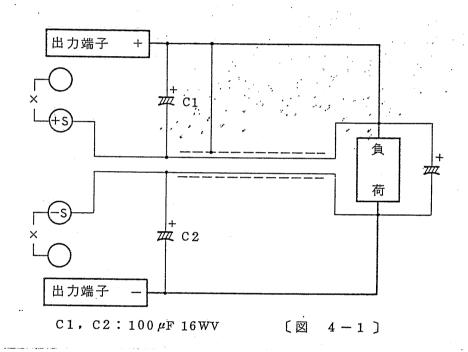
# 3-3 過電圧保護回路 (O.V.P) の使用法

- OVP プリセット・スイッチを押しながら電圧計でトリップ電圧を設定します。 一般には設定電圧は使用電圧の10% 程度上に合わせます。
- 過電圧耐量の小さな半導体等が負荷の場合 OVP サイリスタ・スイッチを ON に してサイリスタ・クローバ動作をさせてください。(出力端に表われる過電圧を 瞬時に低下させます。)
- O 負荷がバッテリーや大容量のコンデンサー等の場合, OVP サイリスタ・スイッチは必ず OFF にして下さい。(ONにして万一 OVP が動作した場合, 負荷のバッテリーをクローバ・サイリスタが短絡することになり大変に危険です。)

## 4-1 リモートセンシング

導線の抵抗による電圧降下や,接触抵抗による安定度の悪化をふせぐ方法です。

- 1. 電源のスイッチを切ります。
- 2. 後面端子板の+S,-Sのジャンパーをはずします。
- 3. 安定化したい場所に+S, -Sを接続する(誘導によるリップル電圧の悪化をふせぐためシールド線を使用してください。この場合シールド外被線は ① 出力に接続してください。)



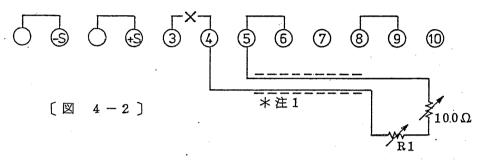
- 注) 〇本機は片みちで約 1.2 V程度の電圧降下まで補償することができますが 0.3 V 以上の電圧降下はその分だけ最大定格電圧が 低下します。
  - ○負荷への配線が3~5 m以上になると配線がインダクタンスと容量による位相推移が無視できなくなり発振をおこすことがあります。その場合,図 4-1 のようにコンデンサー C1,C2 を追加してください。また,負荷端に数百μF の電解コンデンサーを接続してください。

# 4-2 定電圧のリモートコントロール (抵抗・電圧)

□ 抵抗によるコントロール I

(抵抗値に比例した出力電圧を出すことができます。)

- 1. 電源スイッチを切ります。(後面端子板を操作するときは必ず電源を切ってください。
- 2. ③-④のジャンパーをはずします。
- 3. ④-⑤に抵抗器 100 Ω と R1 を接続してください。
- 4. R1 がゼロのとき、出力電圧がゼロとなるように 100 Ω を調整してください。



出力電圧
$$Eo = \frac{EMAX \cdot R1}{10}$$
 (V) 但し $10 \ge R1$  [k $\Omega$ ] EMAX 定格出力電圧[V]

\*注1 2芯シールド線またはツイストペァ線を使用してください。 シールドは+の出力端子に接続してください。 R1は温度係数,経年変化,ノイズの少ない良質の抵抗器を使用してくだ さい。

#### 。 応 用

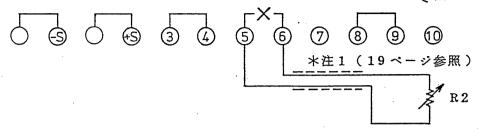
- 。 固定抵抗器と可変抵抗器を使用すると設定電圧の土数 多を可変できます。
- 。 出力電圧の分解能は抵抗 R で決定されるため任意の分解能が得られます。
- スイッチ設定された抵抗値を切り換えるとプログラムされた電圧がだせます。
  (スイッチは切換時、回路が閉じているクローズトサーキットまたはコンティニュアスタイプを使用してください。)

## □ 抵抗によるコントロール Ⅱ

( 抵抗値の切り換え時にォーバーシュートのないフェイル・セイフ方式です。)

- 1. 電源スイッチを切ります。
- 2. ⑤-⑥のジャンパーをはずします。
- 3. ⑤と⑥間に抵抗器 R2 を接続します。

「図4-3]



出力電圧  $E_0 = \frac{b}{a+R2} \times E_{ref}$  [V]

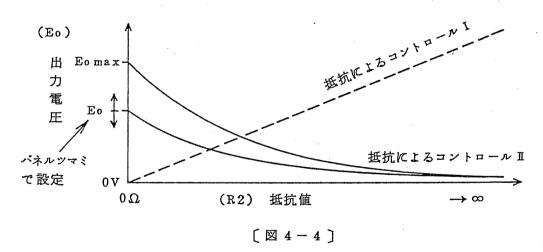
Eref : 基準電圧 0~10V

0≤R2≤∞ (無限大)

 $a = 3.4 k\Omega$ 

 $b = 2.7 k\Omega$ 

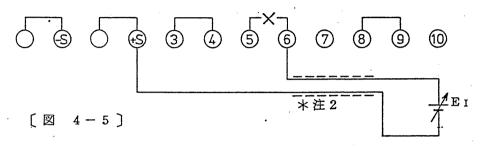
出力電圧 E o と抵抗値 R 2 は下図に示すように反比例の関係になります。 したがって抵抗器切り換え時や事故で回路が開放(オープン)になった場合, 抵抗値は∞(無限大)となって出力はゼロになります。



- O 出力電圧 Eo は式から R2 と Eref によって決定されます。 Eref はパネル面の電 圧設定ツマミで設定します。 (パネルのツマミを無効にする場合はガードキャップ を使用してください。)
- この応用の長所は回路がオープンになった場合,出力電圧が低下するフェイル・セイフ的動作をすることですが,短所は低電圧をプログラムする場合には非常に大きな高抵抗が必要になるため実用的でないことです。実際の応用では0~200 kΩ 程度の可変抵抗器の利用が適します。(一般に高抵抗は温度係数やノイズに関して注意してください。)

#### □ 電圧入力によるコントロール

- 1. 電源スイッチを切ります。
- 2. ⑤-⑥ のジャンパーをはずします。
- 3. ⑥-+S に電圧を加えてください。(極性に注意してください。)
  - ★ 誤配線,過入力等は機器を損傷する恐れがありますから、電源投入前に再度 と確認ください。



出力電圧 
$$EO = \frac{EMAX \cdot EI}{10}$$
 (V)

(V):出力電圧

EI 「(V):入力信号電圧

Εo

EMAX (V):最大定格電圧

但し 0 ≤ E<sub>I</sub> ≤ 11 V

注意 1.出力電圧は必ず最大定格電圧を越えないでください。

2.過出力に備えて、OVPを設定してから行ってください。

3.入力電圧は0V~11 Vの範囲内で印加してください。

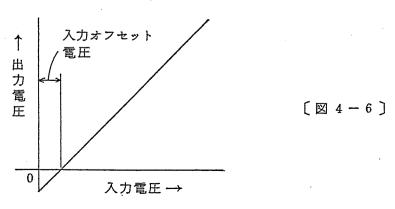
4.⑥-+S 間の入力抵抗は約 12.5 kΩです。

5.入力電圧中のノイズは増幅されて出力に現われますので,

十分なノイズ対策をしてください。

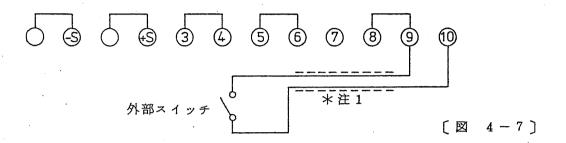
\*注2 2芯シールドまたはツイストペア線を使用してください。 シールドは+の出力端子に接続してください。

○ 本機の標準仕様では、入力電圧に対しての出力電圧の関係に図4-6のように多少入力オフセット電圧が存在します。 出力を正確にプログラミングする場合はオフセット調整取り付けのために若干の改造が必要となりますので当社までと連絡ください。



# 4-3 出力のオン・オフ

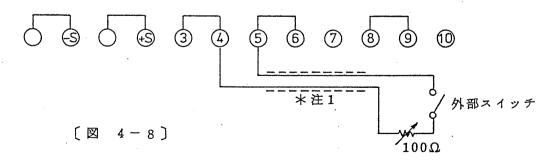
- □ 出力ォフ時にポルテージ・リミット・スイッチで電圧のプリセットができる方法
  - 1. 電源スイッチを切ります。
  - 2. ⑨-⑩間に外部スイッチを接続します。
  - 3. 電源スイッチを入れて外部スイッチを、オンしますと出力は、ほぼゼロになります。外部スイッチをオフしますと出力が出ます。



注意 この場合,出力オフ状態では、機種によって出力に 0.6 V 以内の逆 極性の電圧が現われ、10 mA 程度流れますので、これが問題になるとき は次の項の方法によってください。

出力オフのときカレント・リミット・スイッチは使用できません。

- □ 出力電圧を正確にゼロボルトにすることができる方法
  - 1. 電源スイッチを切ります。
  - 2. ④-⑤間に外部スイッチと可変抵抗100Ωを接続します。
  - 3. 電源スイッチを入れて、外部スイッチを、オンします。
  - 4. この時、出力電圧を、可変抵抗によって、ゼロボルトに調整します。
  - 5. 外部スイッチをオンしますと出力電圧はゼロボルトになり、外部スイッチを オフしますと出力が出ます。

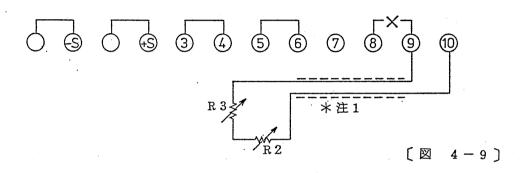


注意 出力オフの場合ボルテージ・リミット・スイッチは使用できません。

\*注1. 2芯シールド線またはツイストペア線を使用してください。 シールドは+の出力端子に接続してください。

# 4-4 定電流のリモートコントロール (抵抗・電圧)

- □ 抵抗によるコントロール
  - 1. 電源スイッチを切ります。(後面端子板を操作するときは必ず電源を切ってください。)
  - 2. ⑧-⑨間のジャンパーをはずします。
  - 3. ⑨-⑩間に抵抗器 R2.R3を接続してください。
  - 4. R2 がゼロのとき出力電流がゼロとなるように R3 を調整してください。



 $R3:10\Omega\sim30\Omega$ 

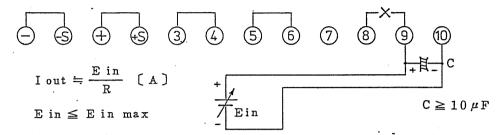
\*注1. 2 芯シールド線またはツイストペア線を使用してください。 シールドは+の出力端子に接続してください。

\*注2. R2とIoとの直線性はフルスケールに対して約2.5 %以内です。 R2は温度係数,経年変化,ノイズの少ない良質の抵抗器を使用してくだ さい。

#### □ 電圧によるコントロール

- 1. 電源スイッチを切ります。
- 2. ⑧ ⑨のジャンパーをはずします。
- 3. 図 4 11 のように PCBA-200 上のスイッチ SW 1 を上方へ移動させます。 PCB の取付位置は図 6 - 1 を参照してください。
- 4. 9 10 C C を取り付けます。
- 5. 9-10間に電圧を加えてください。

「図 4-10]



Iout: 出力電流

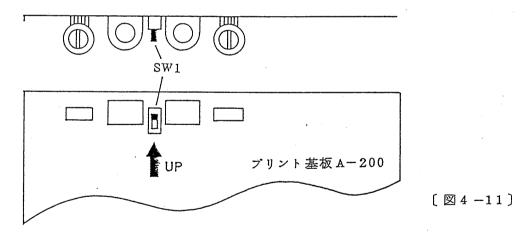
R:検 出 抵 抗 = 3.3 mΩ

Ein : 入力電圧

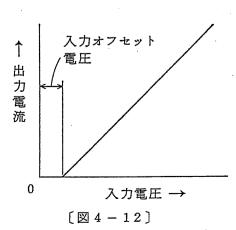
Ein max:最大入力電圧 = 330 mV

注意1. 出力電流は必ず最大定格電流を越えないでください。

- 2. 入力電圧は必ず0 V ~最大入力電圧の範囲内で印加してください。
- 3. 入力電圧中のノイズは増幅されて出力に現われますので十分なノイズ対策 をしてください。
- 4. リモートコントロール使用後は必ず SW1 をもとにもどしてください。



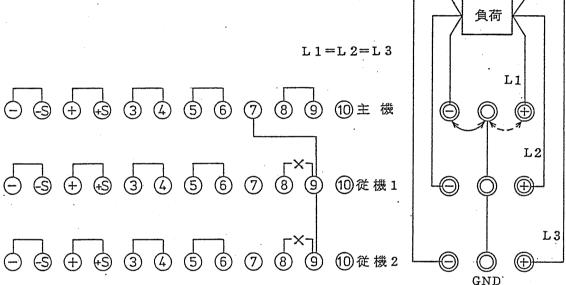
本機の標準仕様では、入力電圧に対しての出力電流の関係に図4-12に示すような入力オフセット電圧が存在します。このオフセットは電流設定用の可変抵抗器の残留抵抗や外部抵抗コントロールの際の配線の抵抗で0A(ゼロアンペア)が保証できなくなるのを防ぐためにつけてあります。出力電流を正確にプログラミングする場合は若干の改造(オフセット調整取付け)が必要となりますので当社までご連絡ください。



## 4-5 ワンコントロール並列運転

1台(主機)のみの操作で何台でも並列接続して電流容量を増加する方法です。

- 4-5-1 OVP サイリスタ・スイッチが OFF の場合
  - サイリスタ式高速 OVP がセットされている場合は 4-5-2 の方法をとってください。
  - 1. 電源スイッチを切ります。
  - 2. 従機の⑧-⑨のジャンパーをはずします。
  - 3. 主機の⑦とすべての従機の⑨を接続します。
  - 4. 各機の出力端子から負荷へそれぞれ同じ太さで尚かつ同じ長さの線で配線してください。(プラス側の配線の長さが違う
    - と各機の電流が異なる場合があります。)



すべての従機は定電圧設定ツマミを最大にします。 主機は定電圧動作状態を示す緑色 LED が点燈し, 従機は定電流動作の赤色 LED が点燈します。

→マイナス接地の場合 接続する←→プラス接地の場合 接続する

[図4-13]

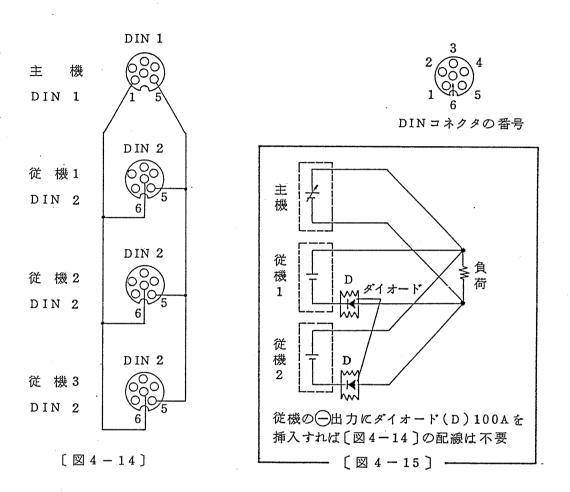
- 5. ワンコントロール並列運転の場合は図4-13のように接地してください。
- 6. リモートセンシングをしたワンコントロール並列運転の場合は,主機のみ+S と-Sのジャンパーをはずし,配線してください。

(4-1 リモートセンシングを参照)

- 注意1. 従機は定電圧設定ツマミを最大にしてください。 使用線材の電流容量は7ページの電線電流容量表を参照してください。
- 注意 2. OVP サイリスタ・スイッチが ON で OVP が動作すると並列接続された 電源の全電流がサイリスタに集中して流れ続けるため焼損する恐れが あります。必ず 4 - 5 - 2 の方法をとってください。

#### 4-5-2 O.V.Pサイリスタ・スイッチがONの場合

- 1. O.V.P サイリスタ・スイッチが ON の場合は, 4-5-2 の接続方法と, さらに次の配線を行ってください。
- 主機のDINコネクタ2の①,⑤に従機のDINコネクタ1の⑥,⑤を接続してください。
  [図4-14]



3. 電源投入順序は従機を先に投入してから主機を投入してください。 (従機がOFFの場合主機の電源スイッチは入りません。)

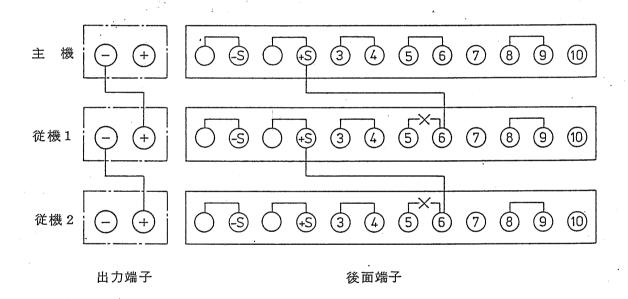
#### 〇過電圧保護動作

出力端子間のサイリスタが導通すると同時に主機の電源スイッチが遮断され、全出力がダウンします。電源に冗長性をもたせる場合は〔図4-15〕の様に従機の○出力側にダイオード(D)を挿入してください。〔図4-14〕の配線は不要です。主機に対する冗長性はありませんが従機のどれかに異常が発生してもその機のOVPが動作するのみで全体はダウンしません。

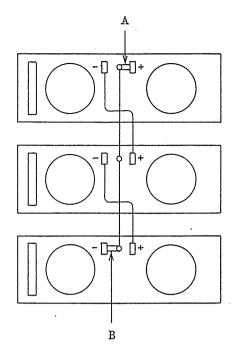
(ダイオードDは100A以上の定格でヒートシンクが必要になります。)

## 4-6 ワンコントロール直列運転

- 1台(主機)のみの操作で何台でも直列接続して出力電圧を増大する方法です。
- 1. 電源スイッチを切ります。
- 2. 従機の⑤-⑥番のジャンパーをはずします。
- 3. 図4-16 に示すように主機の的 と従機の⑥を接続してください。
- 4. 図4-16 に示すように各機の出力端子を直列に接続してください。(線材の公称断面積は38mm²以上を使用して下さい。)
- 5. 各 GND 端子は図4-17のように接続してください。
- 6. 従機の電流設定ツマミを最大にします。
- 7. 従機内部のプリント基板 A 200(41頁参照)の R220 を調整して主機 8V時に 従機を 8V にしてください。



[図 4-16] 端子の接続



A:プラ ス接地の場合

接続する。

B:マイナス接地の場合

接続する。

[図 4-17] GND端子の接続

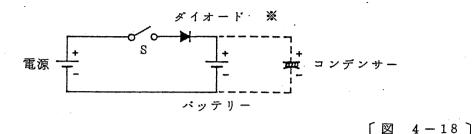
注意 O 直列接続の最大電圧は対接地電圧未満にしてください。

O 従機は定電流設定ツマミを最大にしてください。

応用 ○ リモートセンシングをしたワンコントロール直列運転は、主機の +S ↔ +間のジャンパーおよび従機 2 (最後の従機)の-S ↔ - 間 のジャンパーをはずして配線してください。(リモートセンシングの項参照)

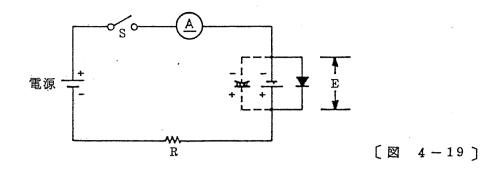
# 4-7 バッテリー・コンデンサーの定電流充電放電

## □ 充電(定電流)



- 1. パネル面のOVPサイリスタ・スイッチをOFFにしてください。
- 2. カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを挿しながら 定電圧設定ツマミで充電終了電圧を、定電流設定ツマミ で充電電流を設定します。
- 3. スイッチ S を閉じれば自動的 C 定電流充電して停止します。 (本機はポテンショメータ焼損防止回路を採用しています。)
- 注意 〇電源とバッテリーは同一極性に接続してください。 (逆に接続すると本機を損傷します。)
  - ※電源の出力電圧がバッテリー電圧に比べて低い場合や電源スイッチがOFF の場合は、電源に向って数百mA 電流が流れます。この電流が問題になる 時は図 4 − 18 のようにダイオードを直列に接続してください。

#### □ 放電(定電流)



E:放電開始時のバッテリー, またはコンデンサー端子電圧

R:放電用負荷抵抗

I: 放電電流(定電流値)

D: 逆充電防止ダイオード

$$R = \frac{E(V)}{I(A)}.$$

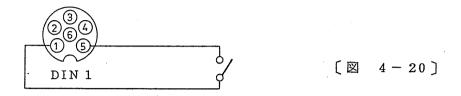
抵抗での消費電力は  $P = I^2 R(W)$ 

- 1. 定電圧設定ツマミで出力電圧を放電するバッテリーまたはコンデンサー端子電 圧より数 V 高く設定します。( これにより 0 V になるまで定電流放電ができます。)
- 2. 放電用負荷抵抗値 R を決定します。消費電力に注意してください。
- 3. カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを押して定電流設定ツマミで放電 電流を設定します。
- 4. Sを閉じると定電流放電を開始します。
- 注) 〇 放電を中止する場合はスイッチ S を開いてください。(本機の電源スイッチ を切っても出力に並列に入っているダイオードを通して流れつづけます。)
  - ○放電する場合は必ず負荷抵抗 R を接続してください。(直接バッテリーまたはコンデンサーを接続すると本機を損傷します。)
  - ○逆充電防止ダイオードは忘れずに接続してください。

## 4-8 電源スイッチの遮断

後面にある、DIN1端子の①,⑤間を短絡すると電源スイッチは瞬時に遮断します。

(注意) ① ,⑤ の端子は内部の整流平滑用電解コンデンサの⊕ 端子と同電位 にあるため外部からの接点信号は絶縁されたものが必要です。

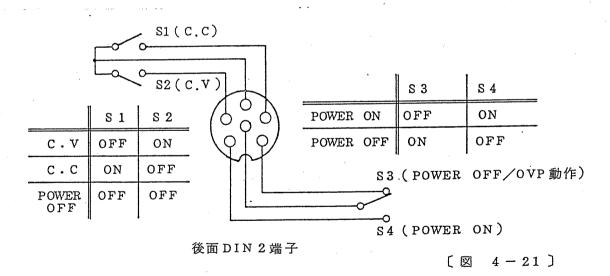


後面 DIN 1 端子

# 4-9 定電圧・定電流動作の接点出力

後面にあるDIN 2端子に絶縁された接点出力を出します。

- O 定電圧(C.V) 定電流(C.C)動作表示用接点出力…… 下図参照
- O OVP 動作(電源 ON.OFF)表示用接点出力 ...... 下図参照



総縁はシャーシと端子間DC 250 V接点容量はDC 24 V, 1A / AC 10 0V, 0.5 A

SERIAL No.1810001~1810010の機器については上記と異なりますので当社までお問合せください。

# 5 章 動作原理

## 5-1 概 説

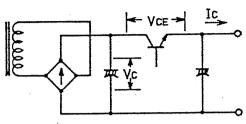
各部の動作原理を説明する前に 本機の概略を理解していただく為 可変直流安 定化電源の変遷について 簡単に述べてみます。

図5-1に直列制御方式の回路図を示します。 この方式は他の制御方式に比較して高精度で品質の良い出力が得られまた出力電圧を高範囲に変化させることが可能なため可変直流安定 化電源にひろく使用されています。

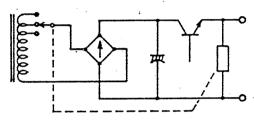
ところがこの方式は出力電圧をひくくして負荷をとった時、VCEの増加からコレクタ損失Pc (Pc=VcE×Ic) が増大するために出力電圧に合せて整流電圧Vcを変化させる必要があります。図5-2に出力電圧を検出してリレーでトランスのタップ電圧を切り換える方式を示した200W程度までの優秀な定電圧定電流です。しかし扱う電力が大きくなると機械的な接点は寿命をするとで変化なり、またコレクタ損失をするにはリレーが多数必要にならます。そくするにはリレーが多数必要にならます。そこで接点の半導体化がおこなわれました。

図5-3にSCRを使用したPADシリーズの方式を示します。 この方式は応答がはやく,位相制御によってVCEをほとんど一定に保つことができるため 大容量で高精度な可変直流電源として認められ数多く生産されました。しかし平滑回路がコンデンサインプット形のため大電流になると, 電解コンデンサのリップル電流の増加 SCRのサージ電流の問題又,力率悪化時のトランスの銅損による発熱が設計段階で問題になっていました。

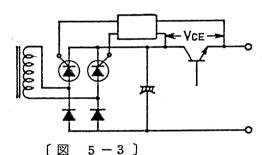
本機 PAD L , シリーズはこれらの問題をチョークインプット形平滑回路の導入で解決した,最も信頼性のある可変直流安定化電源装置です。



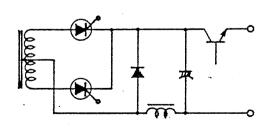
[図 5-1] 直列制御方式の電源回路



[図 5-2] リレー切換による可変直流安 定化電源の原理図

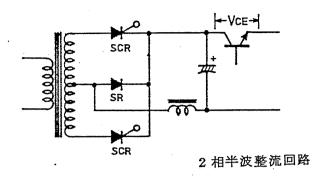


S C R 使用による可変直流安 定化電源



[図 5-4]PAD L シリーズの原理図

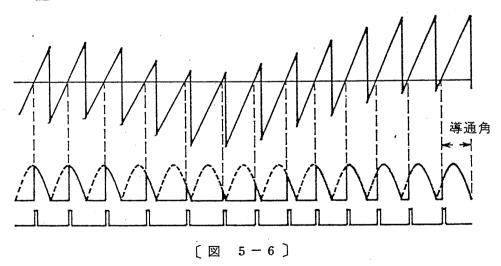
## 5-2 制御整流回路•平滑回路



[図 5-5]

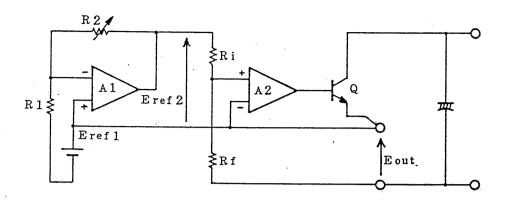
- との回路はSCRで位相制御しながら整流し直列制御トランジスタのコレクタ エミッタ間の電圧をほぼ一定に保ってコレクタ損失を軽減しています。
- 〇 平滑回路はチョークインプット逆L形1段です。
- O SRは整流回路の負荷(平滑回路)が誘導性のためリアクトルのエネルギーを転流させてSCRをOFFするためのフリーホイルダイオードです。
- この回路はコンデンサインブット形に比較してSCRの導通角が狭くなった時, 位相制御特有の力率の悪化を改善できるほか,平滑用電解コンデンサのリップル 電流,トランスの発熱等の問題もなく整流リップルも小さくなります。
  - NPAD-L / シリーズでは他にブリッヂ整流回路を使用しています。

## 5-3 位相制御回路



この回路は電源周波数に同期した一種のパルス位相変調器で直列トランジスタのコレクタ・エミッタ間にかかる電圧(VCE)が大きいと導通角がせまいパルスを, VCE が小さくなると導通角の広いパルスを発生して VCE が一定になるようにSCRを点弧します。

#### 5-4 定電圧回路



Erefl:基準電圧1

Eref 2: 基準電圧 2

Ri :入力抵抗

[図 5-7] Rf:帰還抵抗

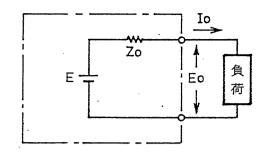
出力電圧 Eout は次式に従います。(A1は理想増幅器)

$$Eout = -\frac{Rf}{Ri} Eref 2$$

この式より、出力電圧は Eref2、Ri, Rf のみで決定されることがわかります。 出力電圧を可変するには Rf, Eref2 は Eout に対して比列関係があるので、本機では Eref2 を可変することによって出力電圧を直線的に可変します。また Eref2 は Eref1 を A1 で 増幅することによって作り、 R2 によって直線的に可変します。

出力電圧を安定化するには、Eref 1, R1,R2,Ri,Rf:A1,A2は外部の影響に対して、十分安定なことが必要です。本機では基準電圧1に低温度係数のツェナーダイオードを使用し、各抵抗には経年変化温度係数のすぐれた金属皮膜抵抗器、巻線抵抗器を使用しています。またA1,A2には高利得、高帯域でしかもドリフトの少ないモノリシックICを使用しています。

電源変動の影響は誤差増幅器の動作点の変化と基準ダイオードの動抵抗による基準電圧の変化がほとんどのため、内部の補助電源を安定化して変化をなくしています。 負荷変動( $\partial V \circ / \partial I \circ$ : 出力電流の変化による出力電圧の変化分)は出力インピーダンス(内部抵抗) $Z \circ$ が影響します。(図 5-8参照)



 $E_0 = E - I_0 Z_0$ 

Io Zo:負荷変動成分

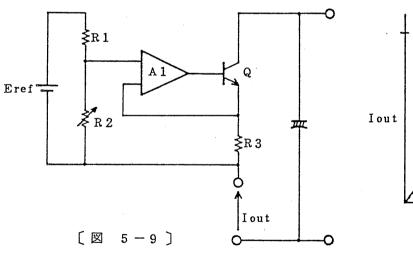
[図 5-8]

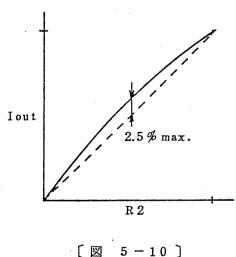
今, 誤差増幅器 A 2 とパワートランジスタ Q による開利得 (オープンループゲイン) を A とすると, 出力インピーダンス Z o は

$$Z_0 = \frac{R_0}{1 + AB}$$
  $\triangle B = \frac{R_i}{R_f + R_i}$ 

ここで Ro は誤差増幅器を接続しない場合の回路の出力インピーダンスです。 この式は増幅器 A2 を接続して負帰還をかけることによって、出力インピーダンスを 1/(1+AB) に改善していることを示しています。

#### 5-5 定電流回路





Eref:定電流基準電圧

R2:出力電流可変用抵抗器 R3:出力電流検出抵抗器

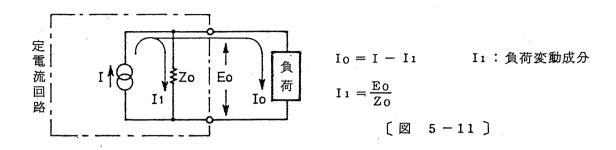
出力電流 Iout は次式に従います。(A1は理想増幅器とします。)

$$I_{out} = \frac{R2}{R3(R1 + R2)} \times E_{ref}$$

この式から出力電流 Eref, R1, R2, R3 によって決定されます。本機では R2 を可変することによって出力電流を可変します。

出力電流を安定化するには、外部の影響(電源電圧、周囲温度、経年変化および負荷変動など)に対して、Eref,R1,R2,R3 は十分安定にして、誤差増幅器A1 もドリフトの少ない高利得・広帯域の直流増幅器が必要です。

定電流回路では負荷変動( $\partial I$  o $/\partial V$  o : 出力電圧の変化による出力電流の変動)は出力インピーダンス Z out が大きいほどすくなくなります。(図 5 - 11 参照)



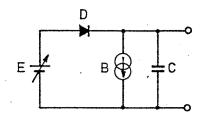
今, 誤差増幅器 A1とパワートランジスタQによる相互コンダクタンスをgm とすると出力インピーダンス Zo は

$$Zo = (1 + gm R3) Ro$$

ここでRo は誤差増幅器を接続する前の回路の出力インビーダンスです。

この式は増幅器 A1 を接続して負帰還をほどこすことによって出力インピーダンスを (1+gm R3)倍に改善していることを示しています。

## 5-6A 理想的定電圧源との相違点



- E 理想的定電圧源
- D 理想的ダイオード
- B 内部プリーダー回路
- C 出力コンデンサー

「図 5-12] 直列制御形・直流定電圧電源の等価回路

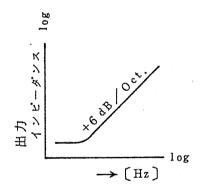
#### O電流の吸い込みができません

図5-12 は本機ならびに一般にひろく使用されている直列制御形・直流電源の等価回路で、理想的ダイオードが直列に入って表わされています。

これは主に負荷への電流供給を目的に設計された為でその様な目的には具合が 良いのですが逆に電流を流しこんでくる負荷の場合バッテリーのように電流を 吸い込むことはできません。

並列制御形電源あるいは両極性の出力を持った電源ですとなのような問題はありませんが効率が悪くなったり同一出力に対して大きく高価になります。

この問題は負荷に並列に抵抗器を接続してそれに逆電流の最大値以上を流して おくことで解決できます。又逆電流がすくない場合は負荷端に電解コンデンサ を接続しても効果があります。インバータ等の場合入力にフィルターを取りつ け逆電流を減らすのも一方法です。



[図 5-13]出力インピーダンスー周波数特性

〇出力インピーダンスが有限で周波数特性をもっています。

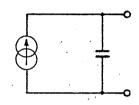
図 5 - 13 は本機の出力インピーダンス(内部抵抗)が周波数と共に上昇していることを示しています。これは誤差増幅器を含んだ系のループゲインが減少するためです。電源の特性としては負荷変動のような直流の出力インピーダンスのほかに、その周波数特性の良いことが重要になります。

これは単に誤差増幅器の利得が高い周波数までのびているだけではなく,その 時の位相特性も正しく設計されている必要があります。

◎過渡応答時間が短かいということは出力インピーダンスの周波数特性が良好であることを意味しています。

過渡応答は時間領域での特性,試験方法で出力インピーダンスは周波数領域で の試験方法になるわけです。

## 5-6B 理想的定電流源との相違点

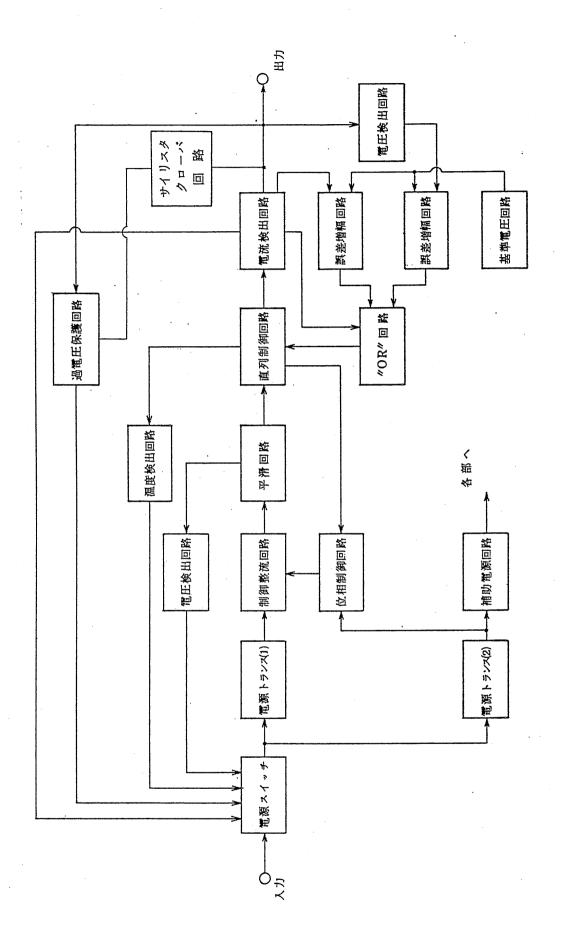


[図 5-14]

上図5-14は

本機が定電流電源として動作している場合の等価回路で理想的電流源に並列にコンデンサーが接続されています。

したがって抵抗負荷のような場合には問題がありませんが,負荷が急峻に変化するような場合は出力電圧も急激に変化するため出力のコンデンサーの充放電電流が出力電流に重畳するので注意が必要です。



# 6 章 保 守

## 6-1 点検・調整

いつまでも初期の性能を保つよう点検・調整を一定期間毎にしてください。

- 6-1-1 ほとり・よごれの清掃
- 6-1-2 電源コード・プラグの点検
- 6-1-3 電圧計の校正
- 6-1-4 電流計の校正
- 6-1-5 カレント/ポルテージ・リミット・スイッチの校正
- 6-1-6 定電圧最大可変範囲の調整
- 6-1-7 定電流最大可変範囲の調整

## 6-1-1 ほこり・よごれの掃除

パネル面がよどれた場合は布にうすめた中性洗剤かアルコールをつけて軽くふき とり、からぶきしてください。

ベンジン・シンナーは避けてください。

ケース風穴のほとりや内部にたまったほとりはコンプレッサーや電気掃除機の排気を利用してはらってください。 .

#### 6-1-2 電源コードの点検

ビニール被ふくが破れていないか、またプラグのガタ、ワレ、内部のネジのゆる みを点検してください。

## 6-1-3 電圧計の校正

出力に確度 0.5 % 以上の電圧計を接続し、出力電圧を表 6 - 1 の値にしてフロントパネルの左部の R101で電圧計を校正します。

(9頁のパネル図参照)

#### 6-1-4 電流計の校正

出力に確度 0.5% 以上の電流計を接続し、出力電流を表 6-1の値にしてクロントパネル左部の R102 で電流計を校正します。

(9 頁のパネル図参照)

## 6-1-5 カレント/ボルテージ・リミット・スイッチの校正

〇 カレント・リミットの校正

出力電流を表 6-1の値にしてカレント/ポルテージ・リミット・スイッチを押して電流計の指示が同じになるようにR253で校正します。

O ボルテージ・リミットの校正

出力電圧を表 6-1 の値にして、カレント/ボルテージ・リミット・スイッチを押して電圧計の指示が同じになるようR209で校正します。

(図6-1 参照)

#### 6-1-6 定電圧最大可変範囲の調整

出力に確度 0.5 % 以上の電圧計を接続し、定電圧の設定を最大(時計方向いっぱい)にして出力電圧が表 6-1 の様になるよう P.C.B A -200 上の R220 を 調整します。

(図6-1 参照)

#### 6-1-7 定電流最大可変範囲の調整

出力に確度 0.5 % 以上の電流計を接続し、定電流の設定を最大(時計方向いっぱい)にして出力電流が表 6-1 のようになるよう P.C.B A -200 上の R249 を調整します。

(図6-1 参照)

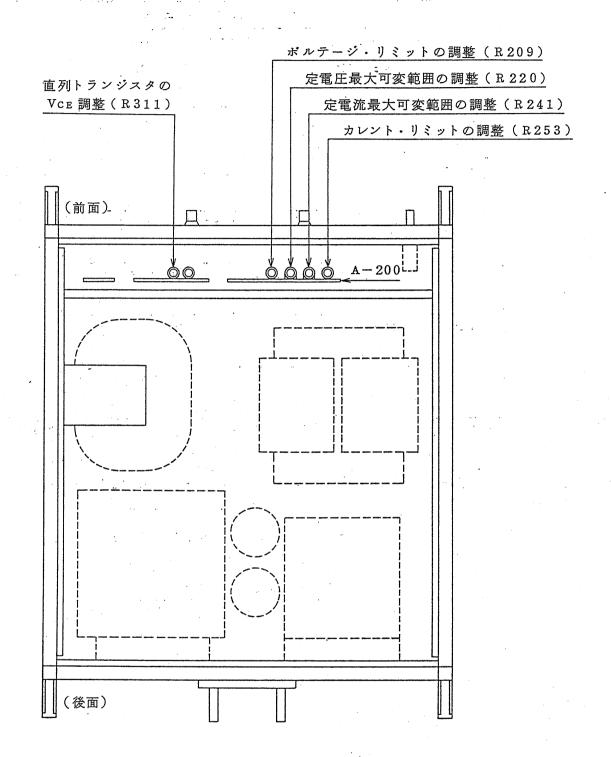
#### 6-1-8 直列トランジスタの Vcrの調整

入力電圧をAC100V(AC200V)一定とします。負荷を接続し、定格電圧、 定格電流を流します。整流平滑用コンデンサーのプラス端子と出力端子のプラス間 に直流電圧計を接続して、表6-1の値になるようにR311を調整します。

(図6-1 参照)

調整項目	]	PAD 8-100L
電 圧 計 調 整	R101	8 V
電 流 計 調 整	R102	100 A
カレントリミット調整	R 2 5 3	100 A
ポルテージリミット調整	R209	8 V
最大電圧調整	R 2 2 0	8.5 V
最大電流調整	R249	105 A
Vce の調整	R326	3 V

〔表 6-1〕



[図 6-1]

## 6-2 故障の症状と原因

動作に異常がありましたらチェックしてみてください。万一故障の場合はど連絡ください。 修理は原則として当社又は認定サービス代理店で行うこととします。

症状	チェック項目	原    因
○電源スイッ	1.過電圧保護回路が動作していな	○ 設定電圧の低すぎ(OVPのブリセット
· .	いか?	ボタンを押してトリップ電圧の確認)
チがはいら		
たい(また		〇ショートバーの取付忘れ, ゆるみ
は切れる)	3.ファンが止まっていないか?	○温度保護回路の動作
		(ファン交換)
	4.以上に該当しない場合	〇整流回路の故障による保護回路
		の動作
〇出力がでな	1.入力ヒューズが切れてたいか	〇入力電圧が高すぎる
い(まった		(ヒューズ交換)
くでない,		〇整流回路の故障
またはすこ	2.ランプはついているか?	点灯したければ
ししかでな		○電源コードの断線
( N	3.ランプがかわって動作領域が移	〇定電圧・定電流の設定範囲が,
•	行していたいか?	せますぎる。
	4.ショートバーがちがっていないか?	〇ショートバーの取付ミス
	5. 出力 ヒューズが切れてないか?	○電流を定格以上流した
		〇パワートランジスタの不良
	6.発振していないか?	Oリモートセンシング時の配線に
		よる位相回転(電解コンデンサー
		   を負荷端に接続する)
		4-1参照
		〇(再調整)
	7.負荷をつながないでも電流が流	流れていれば
	れていないか?	○出力に並列に入っている保護ダ
		イオードの不良(バッテリーな
		どを逆極性に接続すると, これ
		を焼損します)
		〇回路故障
-		→ → → → → → ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←

症状	チェック項目	原    因
〇過大出力が	1.ショートバーがはずれていないか?	○ショートバーの取付け忘れまた
でる	3-4	はゆるみ
	•	O OVP回路の故障
	2.出力電圧(電流)がさがらない	〇パワートランジスタの不良
		Oプリーダ回路の故障
〇出力が不安	1.ショートバーがゆるんでいないか?	Oショートバーの取付け不良
定		
	2.電源電圧は正常か?	〇入力電圧の範囲外
	3.負荷が特殊なものでないか	○2-4参照
The other contents of the		
	4.ドリフトが問題の時	〇予熱時間は30分程度とつ
~ .~		てください。
	5.以上の項目に該当しない時	〇回路の故障
〇リップル電	1.電源電圧は正常か?	〇入力電圧がひくすぎる
圧が大きい		
;	2:出力端子とセンシング端子が浮	〇センシング端子をしっかり
	いてないか?…	接続する。
	3.近くに強力な磁界または電界	〇電磁誘導
-	(スライダック・トランス・発	(発生源から遠ざける,配
	振源がないか? 特に定電流時)	線は2本よりにする。)
	4.以上の項目に該当しない時	〇回路故障
		〇(再調整)